

ELEKTRICKÉ SONDY NA MERANIE TEPELNÝCH PARAMETROV KVAPALÍN A MÄKKÝCH MATERIAĽOV

JÚLIUS KREMPASKÝ, Bratislava

V práci je teoreticky rozpracovaný a experimentálne overený nový princíp rýchleho a pritom dosťatočne presného spôsobu merania troch základných tepelných parametrov kvapalín: teplotej vodivosti (koeficient teplnej difúzie), teplotej vodivosti a špecifického tepla. Celé meranie je veľmi jednoduché. Metódu možno použiť nielen na rýchle stanovenie príslušných parametrov kvapaliny, ale najmä na sledovanie závislosti uvedených parametrov od teploty, ožienia, tlaku atď.

1. ÚVOD

Meraniu tepelných parametrov kvapalín, t. j. teplnej vodivosti, teplotej vodivosti a špecifického tepla sa v poslednom čase venuje veľká pozornosť. Meranie má význam jednako teoretický, pre výskum, napr. pre štúdium rozličných stavov, jednak praktický, pretože na zaklade merania uvedených parametrov môžeme súdiť na ekonomicke parametre, ktoré kvapalina pri danej aplikácii umožní dosiahnuť (olej v motoroch, v transformátoroch, atď.). Napr. olej pri práci motora ($60 - 100^{\circ}\text{C}$) môže mať podstatne iné tepelné vlastnosti ako pri izbovej teplote, pri ktorej sa jeho parametre výrobcom udávajú.

Doteraz sa pre meranie tepelných parametrov kvapalín používajú väčšinou zhlavé stacionárne metódy s nákladnými a neprenosnými aparáturami, ktoré pri meraní do vyšších teplôt vyžadujú ešte doplnok v podobe zložitej vakuovej aparatúry. Zrychlenie merania na báze týchto metód, ktoré dosiahli napr. Žukov a Levin [1], vyžaduje si neúmerné úpravy a doplnky k základnej aparátuře.

Metoda rozpracovaná v tejto práci nemá uvedené nedostatky. Výsledné teoretické vzťahy pre meranie sú jednoduché, prípravok pre meranie je elementárny a ľahko prenosný, umožňuje meranie v širokom teplotnom intervale bez akých-kolvek úprav.

2. TEORETICKÁ ČASŤ

Základný princíp merania – krátkotrvajúci tepelný impulz a registrácia teplotných zmien termočlánkom – je v tejto práci teoreticky rozpracovaný pre niekoľko

jednoduchých variácií základného usporiadania. Z nich prvé – bodový zdroj tepla – má význam skôr ako východisko pre výpočet teplotných pomerov pre ostatné technicky veľmi ľahko realizovateľné usporiadania.

Pri každom usporiadani sa poukazuje aj na možnosť merania trvalým ohrevom.

2.1. Bodový zdroj tepla

Bodový zdroj tepla v kvapaline bolo by možné realizovať napr. dvoma hrotmi nastavenými proti sebe v dosťatočne malej vzdialenosťi (obr. 1). Elektrický príd prechádzajúci hrotmi ohrieva ich najmä v malom okolí vzájomného dôtyku, takže túto malú oblasť styku môžeme (aspoň teoreticky) považovať za bodový zdroj. Obklopujúca kvapalina tvorí nekoniecny priestor. (Ako vyplynie z teórie, stačí, ak obklopujúca kvapalina má objem gule o polomere $R < (3-4)r$, kde r je vzdialenosť termočlánku od bodového zdroja. Pri $r = (2-3)$ mm to značí viac ako 1 cm^3 kvapaliny.)

Krátko trvajúci, resp. trvalý elektrickým prúdom realizovaný tepelný zdroj spošobi v mieste termočlánku vzrást teploty určený podľa prác [2-4] vzťahmi:

- a) tepelný impulz:

$$T - T_0 = \Delta T = \frac{Q}{8\pi^{3/2}\lambda\sqrt{kt^3}} \exp\left[-\frac{r^2}{4kt}\right]; \quad (1.1)$$

- b) trvale pôsobiaci zdroj:

$$T - T_0 = \Delta T = \frac{q}{4\pi\lambda r} \left[1 - \Phi\left(\frac{r}{2\sqrt{kt}}\right) \right]; \quad \Phi(z) = \frac{2}{\sqrt{\pi}} \int_0^z e^{-y^2} dy, \quad (1.2)$$

kde k je teplotná vodivosť, λ – tepelná vodivosť, q – výkon tepelného zdroja, Q – množstvo tepla odovzdané pri impulze kvapaline, t – čas, r – vzdialenosť termočlánku (termistora atď.) od bodového zdroja.

V prácach [2-4] sme aplikovali tieto výrazy na meranie tepelných charakteristik pevného skupenstva – v tom prípade tvorila vzorka nekoniecny polpriestor. Ľahko môžeme tam odvodene vzorce prepísat aj pre prípad merania v kvapalinách. Došanceme tieto vzorce:

- a) tepelný impulz:

$$k = \frac{r^2}{6t_m}, \quad (1.3)$$

$$\lambda = \frac{\sqrt{6}}{4(\epsilon\pi)^{3/2}} \frac{Q}{r\Delta T_m t_m} = 4,95 \cdot 10^{-2} \frac{Q}{r\Delta T_m t_m}, \quad (1.4)$$

$$c = \frac{\lambda}{k\gamma} = 0,297 \frac{Q}{r^3\gamma\Delta T_m}; \quad (1.5)$$

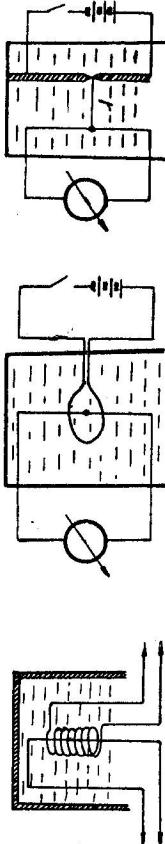
b) trvale pôsobiaci zdroj:

$$k = \frac{r^2}{2\pi t_1} \frac{(1-uv)^2}{(1-u)^2}; \quad u = \frac{\Delta T_1}{\Delta T_2}; \quad v = \sqrt{\frac{t_1}{t_2}}, \quad (1.6)$$

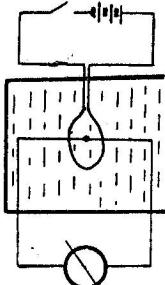
$$i = \frac{q}{4\pi r \Delta T_\infty}, \quad (1.7)$$

$$c = \frac{qt_1(1-u)^2}{2r^3 \gamma \Delta T_\infty (1-uv)^2}, \quad (1.8)$$

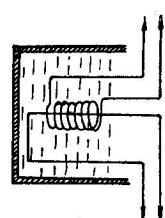
kde t_m je čas, v ktorom dosiahne vzast teploty maximálnej hodnotu (niekoľko sekúnd), ΔT_m – príslušný maximálny vzast teploty, t_1 a t_2 – dva ľuboľovne zvolené časové okamžiky spĺňajúce len podmienku $r/2\sqrt{kt} < 1$ (t. j. približne > 10 sec), ΔT_1 a ΔT_2 – príslušné teplotné zmeny, ΔT_∞ – ustálená teplota pri trvalom ohreve, γ – špecifická hmota kvapaliny.



Obr. 1.



Obr. 2.



Obr. 3.

Vidíme, že meranie k nezávisí od tepelného výkonu ani od množstva tepla ododadaného vzorku. Pre určenie λ a c však musíme tieto veličiny poznáť. Ak je stykový odpor (podstatne väčší ako odpor prívodov) R , potom by sme mohli písť

$$Q = RI^2 \Delta t, \quad (1.9)$$

$$q = RI^2, \quad (1.10)$$

kde I je intenzita prúdu, Δt – doba trvania impulzu (asi 0,1–0,3 sec). Vzhľadom na to, že pri tejto úprave nemožno zabrániť značnému odvodu tepla cez prívody, majú tieto vzťahy len formálny význam a použijeme ich v ďalších výpočtoch.

2.2. Zdroj tepla v podobe do kružnice stočeného drôtika

Z hladiska realizácie a najmä z hladiska zníženia odvodu tepla vodičmi je oveľa výhodnejšie použiť ako zdroj tepla tenký drôtik stočený do kružnice (obr. 2). Termočlánok je umiestnený v jej strede. Pomerne ľahko môžeme pretransformovať vzťahy uvedené v predchádzajúcej úprave na tento prípad. Element drôtika o dĺžke ds spôsobi v mieste termočlánku podľa predchádzajúcich výsledkov vzast teploty,

určený v prípade tepelného impulzu vzäťom

$$dT = \frac{dQ}{8\pi^{3/2} \lambda \sqrt{kt^3}} \exp \left[-\frac{r^2}{4kt} \right] \quad (2.1)$$

a v prípade trvale pôsobiaceho zdroja vzäťom

$$dT = \frac{dq}{4\pi \lambda r} \left[1 - \Phi \left(\frac{r}{2\sqrt{kt}} \right) \right], \quad (2.2)$$

pričom teplo dQ , resp. tepelný výkon dq , ak zanedbáme odvod tepla prívodmi, môžeme zrejme vyjadriť vzäťmi

$$dQ = dR I^2 \Delta t = qI^2 \Delta t \frac{ds}{S}, \quad (2.3)$$

$$dq = dR I^2 = \varrho I^2 \frac{ds}{S}, \quad (2.4)$$

kde ϱ je špecifický odpor výhrevného drôtika, S – jeho príerez. Jednoduchou integráciou by sme pre celkový vzast teploty dostali vyjadrenia

$$\Delta T = \frac{RI^2 \Delta t}{8\pi^{3/2} \lambda \sqrt{kt^3}} \exp \left[-\frac{r^2}{4kt} \right], \quad (2.5)$$

resp.

$$\Delta T = \frac{RI^2}{4\pi \lambda r} \left[1 - \Phi \left(\frac{r}{2\sqrt{kt}} \right) \right], \quad (2.6)$$

kde R je odpor celého závitu. Z týchto vzäťov vyplýva, že pri meraní pomocou kruhového závitu môžeme použiť vzorce (1.3–1.5) pri meraní impulzovou metódou a vzorce (1.6–1.8) pri meraní trvalým ohrevom, ak za Q a q dosadíme vzäťmi (1.9) a (1.10). Odpor R je teraz presne určený – je to odpor závitu.

Odrod tepla prívodov je v tejto úprave značne obmedzený jednako preto, že pomer prierezu prívodov k prierezu, ktorým preteká teplo do kvapaliny, t. j. (r_0 = polomer prierezu drôtika)

$$\frac{S_1}{S_2} \approx \frac{1}{2\pi} \frac{r_0}{r},$$

je veľmi malý, jednak preto, že gradient teploty medzi drôtikom a kvapalinou je značne väčší ako pozdiž drôtika.

2.3. Cievka ako zdroj tepla

2.3.1. Impulzová metóda

Citlivosť merania v predchádzajúcej úprave možno podstatne zväčsiť a tepelné straty takmer úplne zameďiť použitím viacerých závitov miesto jedného (obr. 3).

Ak pre meranie použijeme celú cievku navinutú z tenkého izolovaného drôtika o výške aspoň $4r$, nebude už pri impulzovej metóde meranie závisieť, ako dokážeme, od stavu drôtikov na okrají cievky, takže odvod tepla prívodmi sa na nameranej hodnote neprejaví.

Uvažujme najprv jeden závit, ktorého kolmá vzdialenosť od zvaru termočlánku je x_i (obr. 4). Podľa vzťahu (2,1) môžeme vzrať teploty vyjadriť vzťahom

$$\Delta T_i = \frac{R I^2 \Delta t}{8\pi^{3/2} \lambda \sqrt{kt^3}} \exp \left[-\frac{r^2 + x_i^2}{4kt} \right], \quad (3,1)$$

keď R_i je odpor závitu.

Ak má cievka n závitov navinutých tesne na seba, hrúbka drôtika je d a termočlánok je v strede cievky, môžeme výsledný vzrať teploty vyjadriť vzťahom

$$\Delta T = \frac{R I^2 \Delta t}{8\pi^{3/2} \lambda \sqrt{kt^3}} \sum_{i=-\frac{1}{2}n}^{\frac{1}{2}n} \exp \left[-\frac{r^2 + (id)^2}{4kt} \right], \quad (3,2)$$

pretože $x_i = id$.

Sumáciu vystupujúcu v tomto vzťahu nemôžeme analyticky vyjadriť. V praxi je však dôležitý prípad, keď cievka pozostáva z väčšieho počtu závitov navinutých z tenkého drôtu, takže je $d \ll r$. V tom prípade môžeme sumu previesť na Fourierov integrál tak, že položime $id/(2\sqrt{kt}) = z$, $d/(2\sqrt{kt}) = dz$ ⁽¹⁾, takže môžeme písat:

$$\sum_{i=-\frac{1}{2}n}^{\frac{1}{2}n} \exp \left[-\frac{(id)^2}{4kt} \right] = 2 \sum_0^{\frac{1}{2}n} \exp \left[-\frac{(id)^2}{4kt} \right] - 1 = 2 \frac{2\sqrt{kt}}{d} \int_0^{\infty} e^{-z^2} dz - 1 = \\ = \frac{2\sqrt{\pi kt}}{d} - 1. \quad (3,3)$$

Hranicu integrálu sme posunuli do ∞ vzhľadom na to, že od určitého n (ak $id > (2-3)r$) sú už príspevky k hodnote integrálu zanedbateľne male. Tým sme sičasne dokázali, že na teplotu v strede cievky vplyvajú len závitov vzdialenosť najviac o $(2-3)r$ od stredu.

Vzrať teploty v strede cievky bude teda určený vzťahom

$$\Delta T = \frac{R I^2 \Delta t}{8\pi^{3/2} \lambda \sqrt{kt^3}} \left(\frac{2\sqrt{\pi kt}}{d} - 1 \right). \quad (3,4)$$

Čas, v ktorom má táto funkcia maximum, výhovuje rovnici

$$\eta^3 - \frac{3d}{4\sqrt{\pi}} \eta^2 - \frac{r^2}{4} \eta + \frac{r^2 d}{8\sqrt{\pi}} = 0, \quad (3,5)$$

⁽¹⁾ Ako vidíme, je $kt = r^2/4$, takže $d/(2\sqrt{kt}) = 2d/r$ je skutočne podľa predpokladu dosťatočne malé.

pričom $\eta = \sqrt{kt}$. Pri splnení podmienky $d/r < 1$ je jej reálny koreň dosťatočne presne určený funkciou

$$\eta = \frac{r}{2} \left[1 - \frac{9}{16} \left(\frac{d}{r} \right)^2 \right],$$

takže pre teplotnú vodivosť vychádza vzorec

$$k = \frac{r^2}{4t_m} \left[1 - \frac{9}{8} \left(\frac{d}{r} \right)^2 \right]. \quad (3,6)$$

Pri praktických hodnotach ($d \leq 0.2$ mm, $r = (2-3)$ mm) je však $\frac{9}{8}(d/r)^2 < 10^{-2}$, takže s chybou menšou ako 1 % môžeme pre teplotnú vodivosť používať vzťah

$$k = \frac{r^2}{4t_m}. \quad (3,7)$$

Pre teplelnú vodivosť a špecifické teplo by sme pomocou vzťahov (3,7) a (3,4) odvodili vzorce

$$\lambda = \frac{R I^2 \Delta t}{4\pi^{3/2} e_r} \left(\frac{\sqrt{\pi r}}{d} - 1 \right) \frac{1}{\Delta T_m t_m} \approx \frac{R I^2 \Delta t}{4\pi e d} \frac{1}{\Delta T_m t_m}, \quad (3,8)$$

$$c = \frac{R I^2 \Delta t}{e \pi d r^2 \gamma} \frac{1}{\Delta T_m}. \quad (3,9)$$

Ako sme už uviedli, platia tieto vzťahy pre cievku, ktorá má dĺžku aspoň $(4-5)r$ pri $r = 2$ mm to značí cievku o dĺžke $(8-10)$ mm, čo pri $d = 0.2$ mm značí viac ako 40 závitov. Za inakšie rovnakých podmienok je citlosť merania pomocou takejto cievky asi $3 d/r$ krát väčšia ako pri meraní pomocou jedného závitu. V uvedenom príklade by to značilo – asi 30 krát.

2.32. Metóda trvalého ohrevu

Pri trvalom pretekani prúdu (v tom prípade stačí podstatne menší prúd ≈ 100 mA) cez závit vznikne v mieste termočlánku (obr. 4) vzrať teploty

$$\Delta T_i = \frac{R I^2}{4\pi \lambda \sqrt{r^2 + x_i^2}} \left\{ 1 - \Phi \left[\frac{\sqrt{r^2 + x_i^2}}{2\sqrt{kt}} \right] \right\}, \quad (3,10)$$

takže vzrať teploty spôsobený celou cievkou o n závitoch bude

$$\Delta T = \frac{R I^2}{4\pi \lambda} \sum_{i=-\frac{1}{2}n}^{\frac{1}{2}n} \left\{ \frac{1}{\xi} \left[1 - \Phi \left(\frac{\xi}{2\sqrt{kt}} \right) \right] \right\}; \quad \xi = \sqrt{r^2 + (id)^2}. \quad (3,11)$$

Vo všeobecnosti túto sumu nevieme vyjadriť analyticky, a to ani v prípade prechodu na Fourierov integrál. Uvažujme však hodnoty vzraťu teploty ΔT až v časoch, ktoré už splňujú podmienku

$$\frac{\xi^2}{4kt} < 1, \quad (3,12)$$

čo pre kvapaliny značí čas väčší ako 10 – 20 sec. V tomto prípade môžeme funkciu Φ rozvinúť do radu pre malé argumenty a zanedbať vyššie členy. Dostaneme [5]

$$\Phi\left(\frac{\xi}{2\sqrt{kt}}\right) = \frac{2}{\sqrt{\pi}} \left\{ \frac{\xi}{2\sqrt{kt}} - \frac{1}{3!} \frac{\xi^3}{8(kt)^{3/2}} + \dots \right\}. \quad (3,13)$$

S uvážením tejto approximácie a prechodom na Fourierov integrál podobným postupom ako v predchádzajúcim odseku by sme pre ΔT dostali vzťah

$$\Delta T = \frac{R I^2}{4\pi\lambda} \left(p - \frac{2n}{\sqrt{\pi k t}} \right), \quad (3,14)$$

kde $p = \frac{2}{d} \ln \left[\frac{nd}{2r} + \sqrt{1 + \left(\frac{nd}{2r} \right)^2} - 1 \right]$ je určitý geometrický faktor. Po úplnom

ustálení (niekolko minút) je definitívny vzast teploty podľa (3,14) určený vzťahom

$$\Delta T_\infty = \frac{R I^2}{4\pi\lambda} p. \quad (3,15)$$

Zo vzťahov (3,14) a (3,15) vyplývajú tiež vzorce vhodné pre meranie:

$$\lambda = \frac{R I^2}{4\pi} \frac{p}{\Delta T_\infty}, \quad (3,16)$$

$$k = \frac{4n^2}{tp^2 t_1} \frac{(1 - uv)^2}{(1 - u)^2}; \quad u = \frac{\Delta T_1}{4T_2}; \quad v = \sqrt{\frac{t_1}{t_2}}, \quad (3,17)$$

$$c = \frac{R I^2 p t_1}{16n^2 \Delta T_\infty} \frac{(1 - u)^2}{(1 - uv)^2}, \quad (3,18)$$

kde t_1 a t_2 sú dva časové okamžiky vyhovujúce podmienke (3,12) a $\Delta T_1 / \Delta T_2$ – podiel pristušných výchyliek galvanometra pripojeného na termočlánok.

Výhodou tohto spôsobu merania je, že nie je zaťažené chybou súvisiacou so zotrvačnosťou regiszračného systému.

2.4 Dutý valček ako zdroj tepla

Ako zdroj tepla možno použiť aj dutý valček z tenkého, pokiaľ možno elektricky slabo vodivého materiálu (obr. 5).

Element valčeka o odpore $dR = \rho \frac{dx}{2\pi r h}$, kde h je hrúbka steny valčeka, vytvára podľa vzťahov (3,1) a (3,10) v mieste termočlánku vzast teploty pri

a) impulzovom ohrevе:

$$dT = \frac{\rho I^2 dt}{16\pi^2 r h k \sqrt{kt^3}} \exp \left[-\frac{r^2 + x^2}{4kt} \right] dx; \quad (4,1)$$

b) trvalom ohrevе:

$$dT = \frac{\rho I^2 dx}{8\pi^2 r h \xi} \left\{ 1 - \Phi \left[\frac{\xi}{2\sqrt{kt}} \right] \right\}; \quad \xi = \sqrt{r^2 + x^2}. \quad (4,2)$$

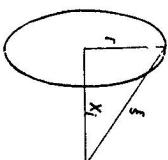
Ak výška valčeka je b , dostaneme po integrovani vzťahy

$$\Delta T = \frac{R I^2 \Delta t}{4\pi k t} \Phi \left[\frac{b}{4\sqrt{kt}} \right] \exp \left[-\frac{r^2}{4kt} \right], \quad (4,3)$$

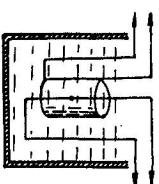
resp.

$$\Delta T = \frac{R I^2}{4\pi k t} \left[q - \frac{b}{\sqrt{\pi k t}} \right], \quad (4,4)$$

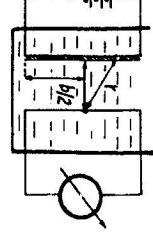
kde $q = \ln \left[\frac{b}{2r} + \sqrt{1 + \left(\frac{b}{2r} \right)^2} \right]$ je opäť určitý geometrický faktor.



Obr. 4.



Obr. 5.



Obr. 6.

Ak je

$$\frac{b}{4\sqrt{kt}} > 1, \quad (4,5)$$

môžeme položiť $\Phi\left(\frac{b}{4\sqrt{kt}}\right) \approx 1$, čím sa vzťah (4,3) značne zjednoduší. Pretože, ako sa dá ľahko dokázať, extrém funkcie (4,3) vzniká v čase

$$t_m = \frac{r^2}{4k}, \quad (4,6)$$

môžeme podmienku (4,5) napsať aj v tvare

$$\frac{b}{2r} > 1. \quad (4,7)$$

Ak je $b > 4r$, je chyba spojená s priblížením $\Phi\left(\frac{b}{4\sqrt{kt}}\right) = 1$ menšia ako 1 %.

To súčasne značí, že na meranie má vplyv len časť valčeka o výške $\pm (2-3)r$ okolo termočlánku. Vzťahy pre meranie by sme odvodili podobne ako v predchádzajúcich odsekoch. Sú súborne uvedené v tab. 1.

Tabuľka 1

2.5 Priamkový drôt ako zdroj tepla

Konštrukčne veľmi jednoduchá a aj z hľadiska tepelných strát výhodná je volba zdroja v podobe tenkého priamkového drôtika (obr. 6), [6]. Termočlánok je umiestnený tak, že registruje teplotu v bode A , ktorého kolmá vzdialenosť od výjivného drôtika je r . Podobne ako v predchádzajúcim prípade si dokážeme, že na meranie má vplyv len drôtik o dĺžke $(2-3)r$ okolo termočlánku. Pri trvalom ohrevu sa uplatňuje celá dĺžka drôtika a pretože na okrajoch sú ľahko definovateľné pomery, nebude sa v tomto usporiadani týmto meraním zaoberať.

Vzťasť teploty v mieste termočlánku je na základe vzťahov (2,1) a (2,3) daný výrazom

$$\Delta T = \frac{I^2 \rho \Delta t}{8\pi^{3/2} S L \sqrt{kt}^3} \int_{-\frac{t}{4b}}^{\frac{t}{4b}} \exp\left[-\frac{\xi^2}{4kt}\right] dx,$$

kde $\xi^2 = r^2 + x^2$. Po dosadení a integrovani dostaneme vzťah

$$\Delta T = \frac{I^2 \rho \Delta t}{8\pi S L t} \Phi\left[\frac{b}{4\sqrt{kt}}\right] \exp\left[-\frac{r^2}{4kt}\right]. \quad (5,2)$$

Za predpokladu (4,5) môžeme opäť položiť $\Phi\left[\frac{b}{4\sqrt{kt}}\right] = 1$, takže vzťasť teploty je určený podobným vzťahom ako v prípade valčeka. Aj vzťahy pre meranie majú podobný tvar a sú uvedené v tab. 1.

V porovnaní s usporiadaním používajúcim kruhový závit je toto usporiadanie o niečo menej citlivé. Podiel teplot v okamžiku maxima v obidvoch prípadoch za inakšie rovnakých podmienok je totiž

$$\frac{\Delta T_0}{\Delta T_1} = \frac{r\sqrt{\pi}}{\sqrt{kt}} \approx 4,5.$$

Aby sme zaistili dosťatočnú citlosť, je výhodné okolo termočlánku napnúť viac drôtikov. Ak je ich n , je meranie n -krát citlivejšie.

i	A_{11}		A_{12}		A_{13}		B_{i3}	
	A_{11}	B_{12}	A_{12}	B_{12}	A_{13}	B_{13}	A_{13}	B_{i3}
1	$\frac{r^2}{6}$	$\frac{r^2}{2\pi}$	$4,95 \cdot 10^{-2} \frac{g\Delta t}{r}$	$\frac{g}{4\pi r}$	$0,297 \frac{g\Delta t}{r^3\gamma}$	$\frac{g}{2r^3\gamma}$	$u = \frac{\Delta T_1}{\Delta T_2}$	
2	$\frac{r^2}{6}$	$\frac{r^2}{2\pi}$	$4,95 \cdot 10^{-2} \frac{g\Delta t}{r}$	$\frac{g}{4\pi r}$	$0,297 \frac{g\Delta t}{r^3\gamma}$	$\frac{g}{2r^3\gamma}$	$v = \sqrt{\frac{t_1}{t_2}}$	
3	$\frac{r^2}{4}$	$\frac{4\pi r^2}{\pi r^2}$	$2,92 \cdot 10^{-2} \frac{g\Delta t}{nd}$	$\frac{pg}{4\pi}$	$0,117 \frac{g\Delta t}{nd^2\gamma}$	$\frac{gp^3}{16\pi^2\gamma}$	$p = \frac{2}{d} \ln \left[\frac{nd}{2r} + \sqrt{1 + \left(\frac{nd}{2r} \right)^2} \right] - 1$	
4	$\frac{r^2}{4}$	$\frac{b^2}{\pi q^2}$	$2,92 \cdot 10^{-2} \frac{g\Delta t}{b}$	$\frac{qg}{4\pi}$	$0,117 \frac{g\Delta t}{nd^2\gamma}$	$\frac{qg^3}{4b^2\gamma}$	$q = \ln \left[\frac{b}{2r} + \sqrt{1 + \left(\frac{b}{2r} \right)^2} \right]$	
5	$\frac{r^2}{4}$	—	$2,92 \cdot 10^{-2} \frac{ng\Delta t}{l}$	—	$0,117 \frac{ng\Delta t}{l^2\gamma}$	—	R — odpornody	

2.6. Konečný tvar vzťahov pre meranie

Vo všetkých odvodených vzťahoch pre parametre k , λ a c vystupujú fakticky iba dve veľičiny, ktoré treba merať – čas t a teplotný rozdiel ΔT , ktorý určujeme pomocou termopáisia $U = \alpha \Delta T$, kde α je termoelektromotorická sila použitého termočlánku. Ostatné veľičiny vystupujúce v týchto vzorcoch vyjadrujú buď určitý geometrický faktor, ktorý je určený tvarom sondy, parametre použitého materiálu (specifický odpor, termosíu), alebo intenzitu elektrického prúdu, ktorý vhodným zdrojom a primerané velkým vonkajším odporom možno udržať vždy konštantny (nezávislý od odporu výhrevného drôtika). Ak všetky tieto faktory, ktoré pri meraní na rozličných materialoch, resp. pri rozličných vonkajších podmienkach zostávajú nezmenené, zahrnieme do jednej konštanty, nadobudnú všetky odvodené vzorce tento jednoduchý tvar:

a) impulzový ohrev:

$$k = A_{11} \frac{1}{t_m}, \quad (6,1)$$

$$\lambda = A_{12} \frac{1}{U_m t_m}. \quad (6,2)$$

$$c = A_{13} \frac{1}{U_m}; \quad (6,3)$$

b) trvalé vyhrievanie:

$$k = B_{11} \frac{(1 - uv)^2}{t_i (1 - u)^2}, \quad (6,4)$$

$$\lambda = B_{12} \frac{1}{U_\infty}, \quad (6,5)$$

$$c = B_{13} \frac{t_i (1 - u)^2}{U_\infty (1 - uv)^2}, \quad (6,6)$$

kde konštanti A_{ij} , B_{ij} majú pre rozličné sondy rozličné hodnoty a sú uvedené v prílohe k tab. 1.

Výhoda takto napísaných vzťahov je jednako v tom, že umožňujú jednoduché sledovanie uvedených parametrov od vonkajších vplyvov (teploty, ožienia, tlaku atď.), ale najmä v tom, že meraním v kvapaline so známymi parametrami (napr. v destilovanej vode) možno hodnoty jednotlivých konštant veľmi jednoducho určiť. Pri meraní pri teplotách odlišných od teploty, pri ktorej boli stanovené hodnoty týchto konštant, treba však mať na zreteli, že veľičiny R , α a ϱ sa s teplotou tiež menia. Tieto závislosti pre bežné materiály sú však známe.

3. KONŠTRUKCIA SOND PRE MERANIE

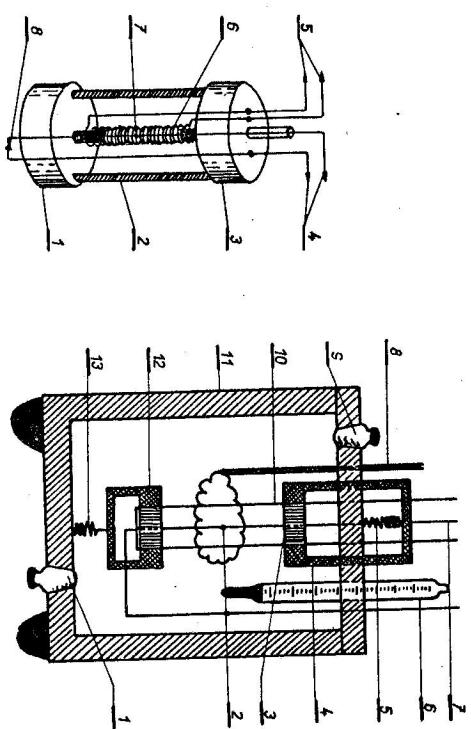
3.1. Všeobecné pokyny

Podstatnými súčasťami pre konštrukciu sond sú termočlánok a výhrevný drôtik. Z dôvodov dosťatočnej pevnosti je najvhodnejší termočlánok nikel–chrom-nikel ($\Phi < 0,2$ mm), ktorý umožňuje meranie aj do vysokých teplôt. Češ výhodnejší by mohol byť perličkový termistor s dosťatočne pevnými privodmi, ktorý by mohol zabezpečiť citlosť najmenej o rád väčšiu. Pri meraních pri teplotach odlišných od izbových teplôt je výhodné použiť dvojity termočlánok (termočlánok s dvoma zväzmi), pričom jeden z nich je v blízkosti výhrevného drôtika (vo vzdialosti r), druhý je od tohto miesta dosťatočne vzdelený (aspoň 1 cm). Pri tejto úprave sa indikuje priamo relatívna teplota ΔT .

Výhrevný drôtik má byť čo najtenší ($\Phi < 0,2$ mm), jeho elektrická a tepelná vodivost má byť dosťatočne malá. Vhodné materiály sú napr. konštantán, manganim, nikelin, kantal a ľ. Optimálna vzdialenosť medzi výhrevným drôtikom a termočlánkom je $r \approx 4\sqrt{k}$ (v tom prípade je $t_m \approx 5$ sec), čo v dobre tepelne vodivých kvapalinach je 2–3 mm, v ostatrých aj menej ako 2 mm. Napr. v hustom motorickom oleji pri $r = 2$ mm je $t_m \approx 10$ sec.

3.2. Vhodné tvary sond

Na obr. 7 je znázornená sonda používajúca ako zdroj tepla špirálu (cievku). Pozostáva z dvoch, najlepšie keramických, bločkov (1,3), v ktorých sú dva otvory



Obr. 7.

Obr. 8.

v strede pre prevlečenie termočlánku s dvoma zvarmi (7,8) a z cievky (6), ktorú možno veľmi jednoducho vyhotoviť napr. z elektrickej výhrevnej špirály. Stabilita termočlánok vzpružinkou, aby bol stále dobre natiahnutý.

Na obr. 8 je znázornená sonda používajúca priamkové výhrevné drôtiky s námalievanie (9) a vypustenie (1) meranej kvapaliny, ďalší otvor pre zasunutie teplomera (6), ktorým sa meria teplota kvapaliny. Rovnomerné rozloženie teploty sa udžuje mięšačkou (8). Na uchytenie výhrevných drôtikov (10) a termočlánku (2) slúžia dva rámčeky (4, 12). Spodný rámček je odpružený vzpružinkou (13) a začíanku, vzpružinka (5) zabezpečuje natiahnutie výhrevných drôtikov (symetricky rozložených okolo termočlánku), vzpružinka (5) zabezpečuje natiahnutie výhrevných drôtikov (symetricky rozložených okolo termočlánku).

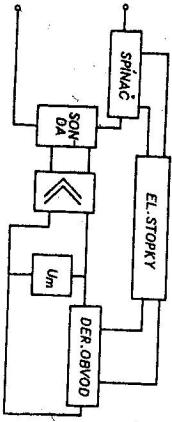
Sonda znázornená na obr. 7 môže mať miesto špirálky aj valček. Je však potrebné valček na niekoľkých miestach prevrátať, aby sa meraná kvapalina dostala do vnútra. Látky s nízkym bodom topenia môžeme merať tak, že ich roztavíme, vložíme do nich sondu a necháme kvapalinu stuhniť.

4. MERANIE A ZHODNOTENIE MERANIA

Meranie podľa navrhovaného spôsobu (impulzovou metódou) vyžaduje zmeranie termonapätiá odpovedajúceho príslušnému vzastu teploty a času extrému tohto rozdielu. Teplenny impulz sa realizuje krátkodobým zopnutím prúdového okruhu cez výhrevné drôtiky. Doba zopnutia $\Delta t \ll t_m$, v praxi to značí $\Delta t < 0,3$ sec. Pri tejto dobe a pri prúde $I = 5$ A možno napr. na výstupe z termočlánku v sonda znázornenej na obr. 7 získať $U_m \approx (100 - 500)$ μ V. Indikačný prístroj tohto termonapätiá musí byť nezotrvávací a dosťatočne citlivý.

Bloková schéma automatizovanej meracej aparátury je znázornená na obr. 9. Termonapätie sa zo sondy vede na jednosmerný zosilňovač, po zosilnení sa signál viedie na deriváčny obvod, ktorý v okamžiku maxima impulzom zastaví stopek a na voltmeter ukazujúci maximálnu hodnotu. Pre priame meranie teplnej vodičnosti (kde vystupuje súčin $U_m t_m$) možno výhodne použiť Hallovu sondu ako násobičku [7].

Aparatúra podľa uvedenej blokovej schémy je však pomerne náročná. S dosťatočnou presnosťou možno merať aj bez zosilňovača tak, že pripojíme termonapätie

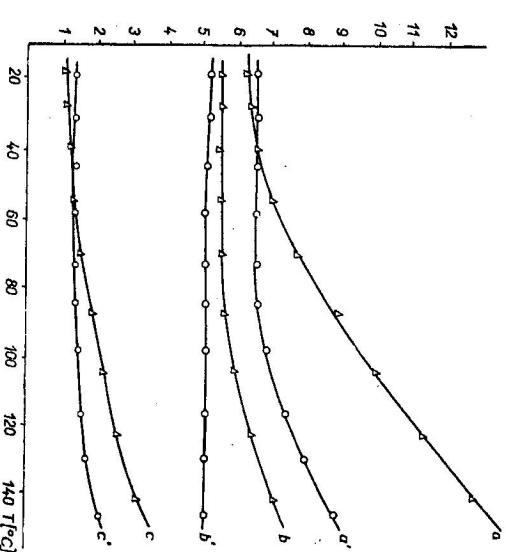


Obr. 9.

na líniu v zapisovač (napr. „Micrograph“ Kipp). Maximálna výchylka sa oddília priamo a čas t_m sa vypočíta z rýchlosť posunu papiera v zapisovači. V krajinom prípade možno miesto zapisovača použiť dosťatočne citlivý galvanometer a čas extrému stanoviť na základe vizuálneho pozorovania.

Čas t_m treba vo všeobecnosti pooprávit o zotrvačnosť termočlánku a o zotrvačnosť samotného regiszračného prístroja. Túto korekciu nájdeme ľahko ako čas extrému v prípade, ak $r = 0$, t. j. ak termočlánok je v kontakte s výhrevným drôtikom. Pri použíti vhodnej aparátury je však táto korekcia zanedbateľne malá.

Presnosť merania sa riadi presnosťou stanovenia konštant A_{ij} , resp. B_{ij} , presnosťou určenia napäťia U_m a času t_m . Meraním na normálne (napr. H_2O) možno vzhľadom na vysokú reprodukčnú presnosť zmerať ich dosťatočne presne. Čas



Obr. 10. a, a' – 10^4 k [cm^2/sec]; b, b' – 10^1 c [$\text{cal}/\text{g} \text{ °C}$]; c, c' – 10^3 λ [$\text{watt}/\text{cm} \text{ °C}$]; D – transf. olej; o – olej. M 6 A.

extrému možno s uvážením subjektívnej chyby zmerať s presnosťou $\pm 0,1$ sec, čo pri $t_m \geq 5$ sec značí presnosť lepšiu ako 2 %. Použitím dosťatočne citlivého indikátora možno s podobnou presnosťou získať aj U_m , takže celkovú presnosť zmerania k , λ , c možno odhadnúť na 2 – 5 %⁽¹⁾. Ak si uvedomíme, že za niekoľko minút možno získať sériu 5 – 10 meraní, z ktorých možno vziať priemer, vidime, že uvedenou metódou možno rýchle a pritom aj dosťatočne presne premierať teplné parametre kvapalín.

⁽¹⁾ Podrobnejšie zhodnotenie presnosť merania je uvedené v autorových prácach [8] a [9].

Na ilustráciu metacej metódy uvádzame na obr. 10 závislosť tepelných parametrov k , λ a c motorického oleja M 6 A, transformátorového oleja a na obr. 11 príslušné závislosti parametrov parafínu od teploty.

meranie závislosti tepelných parametrov od teploty od najnižších až do vysokých teplôt.

Záverom dakujem s. Kučerovi za vyhotovenie sondy a za starostlivé merania.



LITERATÚRA

- [1] Журков С.Н., Левин Б.Ю., Сборник посвященный 70-летию академика А.Ф.Иоффе, Москва 1952, 261–268.
- [2] Krempaský J., Macková V., Skočková E., Mat.-fyz. časopis 11 (1961), 146–155.
- [3] Krempaský J., Cs. čas. fyz. 12 (1962), 333–361.
- [4] Krempaský J., Sborník elektrotechnickej fakulty SVŠT, Bratislava 1963, 137–144.
- [5] Tikhonov A. H., Samarskij A. A., Уравнения математической физики, Москва—Ленинград, 1951.
- [6] Kováčik M., Krempaský J., Elektrotechnický časopis 15 (1965), (v tlaci).
- [7] Kováčik M., Krempaský J., Elektrotechnický časopis 15 (1965), (v tlaci).
- [8] Krempaský J., Czech. J. Phys. B 14 (1964), 533–554.
- [9] Krempaský J., Čsl. čas. fyz. A 15 (1965), (v tlaci).

Doslo 28. 12. 1963.



Obr. 11. $a = 10^4 k [\text{cm}^2/\text{sec}]$; $b = 10\lambda [\text{cal}/\text{g} \cdot ^\circ\text{C}]$; $c = 10^4 c [\text{cal}/\text{cm} \cdot ^\circ\text{C sec}]$.

5. ZÁVER

V práci je navrhnutá nová metoda merania tepelných parametrov kvalipín. Teoreticky sa rieši spôsob merania s trvale aj okamžite pôsobiacim tepelným zdrojom. Výhodný je najmä impulzový spôsob merania, ktorý má oproti doteraz používaným metodám najmä tieto prednosti:

- meranie je rýchle (všetky tri parametre — k , λ , c — sa odmerajú za niekoľko sekúnd),

- pri meraní sú takmer vylúčené rozličné parazitné vplyvy,
- pri meraní sa mení teploplot kvalipiny nepatrné (lokálne), takže namenané parametre zodpovedajú skutočne teplote kvalipiny,
- konštrukcia sondy je jednoduchá a ľahko prenosná a umožňuje kontinuitné

ELECTRICAL PROBES FOR MEASURING OF THERMAL
CHARACTERISTIC OF LIQUIDS AND SOFT MATERIALS

Július Krempaský

Summary

A new principle of a quick and sufficiently accurate method of measuring the three basic thermal parameters of liquids (thermal diffusivity, thermal conductivity and specific heat, respectively) is theoretically worked out and experimentally proved. The whole measurement is very simple. This method can be used not only for quick measuring of these parameters of liquids, but especially for the recording of their temperature (irradiation or pressure, etc.) dependence.